

Phone:029-88890356

Fax:029-88890356

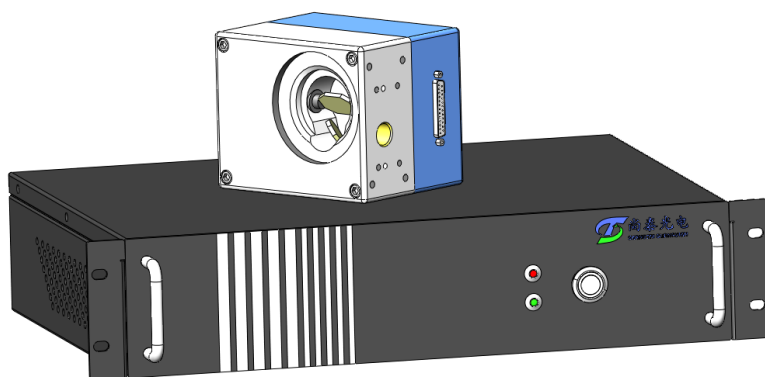
stgd_gl@163.com

西安尚泰光电科技有限责任公司

超快激光扫描振镜系统

功能特点

- 电源-驱动-控制一体化
- 机架式结构
- USB与上位机连接
- 灵活I/O功能



应用领域

- 超快激光微纳制造
- 精密“冷”标刻
- 超快激光显微成像
- 超快激光医疗

超快激光扫描振镜系统Fsscan-ultra是一款通用的二维扫描振镜控制系统，可实现振镜马达的高速高精度运行；采用电源-控制-驱动一体化的结构，确保长期工作稳定可靠；整套系统通过USB接口与上位机连接，操作便捷。

超快激光扫描振镜系统，专为工业激光打标、精密加工、激光扫描等场景量身打造。产品采用先进的动磁式电机设计与高精度伺服控制系统，搭配专业控制卡与高速接口，可精准实现激光束的快速偏转与定位，兼顾高速运行与超高精度，能适配多种波长激光，满足不同材质、不同精度的加工需求，广泛应用于超快激光微纳制造、精密“冷”标刻、超快激光显微成像、超快激光医疗等领域，为各类激光系统提供高效、可靠的扫描解决方案。

产品核心优势在于兼顾高速响应与精准控制，0.3~0.5ms（1%满刻度）的阶跃响应时间的和2~3m/s的打标速度，可大幅提升加工效率；同时，高重复性、最低0.12ms的跟踪误差及低长期漂移特性，确保长时间工作下的稳定性与一致性，搭配10/14mm通光孔径，可有效适配中高功率激光传输，避免光束能量损失，兼顾性能与实用性。

Phone:029-88890356

Fax:029-88890356

stgd_gl@163.com

西安尚泰光电科技有限责任公司

功能特点

- 电源-驱动-控制一体化
- 机架式结构
- USB与上位机连接
- 灵活I/O功能

应用领域

- 超快激光微纳制造
- 精密“冷”标刻
- 超快激光显微成像
- 超快激光医疗

扫描振镜参数

孔径（mm）		10	14	10	14
跟踪误差（ms）		0.12	0.15	0.13	0.19
打标速度（m/s）		3.0	2.0	2.5	2
阶跃响应时间（ms）	1%满刻度	0.3	0.35	0.3	0.5
	10%满刻度	0.8	0.9	0.8	1
重复性（μrad）		≤2		≤15	
扫描角度（rad）		±0.35			
接口协议		SL2-100/XY2-100		XY2-100/RL2-100	
工作温度（℃）		25±10			

控制器参数

控制器尺寸	324.5 $\times$ 482 $\times$ 96.5mm
电源输入	AC 220V 2A
振镜电源输出	$\pm 15\text{V}$ 3A
通用I/O输入	2个
通用I/O输出	2个
通信接口	USB type-B