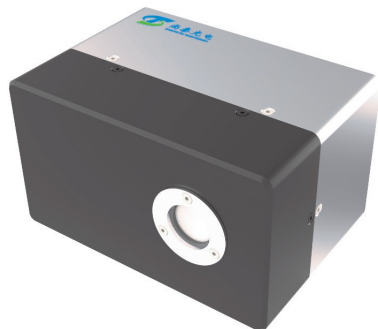


## 螺旋扫描加工头

螺旋扫描加工头分为双光楔螺旋扫描加工头、三光楔螺旋扫描加工头和四光楔螺旋扫描加工头。

### 功能特点

- 适合多种类型激光器
- 无易损件
- 模块化设计
- 高稳定性
- 易于维护
- 应用范围广



双光楔

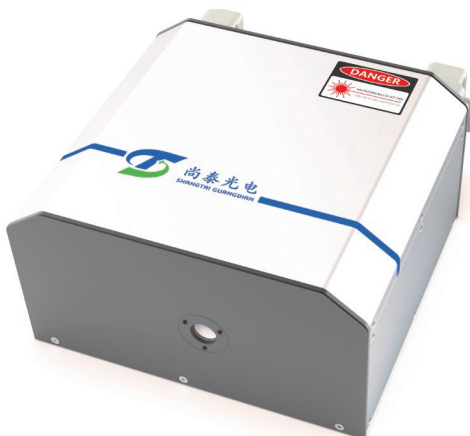
螺旋扫描加工头适用于多种激光器，可以实现高精度微小孔的精密加工，其性能优良、工作稳定，采用模块化的设计理念，可以根据不同工艺和环境要求灵活配置系统，易于维护，使用灵活，可广泛应用于航空航天领域、汽车领域、微电子领域及医疗领域的各种微小孔的加工制造。



三光楔

三光楔螺旋扫描加工头：

三光楔螺旋扫描加工头是一种偏转光束系统。固定激光加工锥角，可调节加工孔径大小，实现高深径比激光打孔。体积小，重量轻。



四光楔

四光楔螺旋扫描加工头：

四光楔螺旋扫描加工头是在三光楔加工头的基础上的升级，即可以调节加工孔径大小，也可以调节激光加工锥角。可灵活运用于各种深径比孔、正锥孔、倒锥孔的加工。

Phone:029-88890356

Fax:029-88890356

stgd\_gl@163.com

# 西安尚泰光电科技有限责任公司

## 技术参数

### 功能特点

- 适合多种类型激光器
- 无易损件
- 模块化设计
- 高稳定性
- 易于维护
- 应用范围广

参数名称	双光楔螺旋扫描加工头	三光楔螺旋扫描加工头	四光楔螺旋扫描加工头
波长	1064nm(其他波长可定制)	1064nm(其他波长可定制)	1064nm(其他波长可定制)
光学损伤阈值	>200w@1064nm 15ps	>200w@1064nm 15ps	>200w@1064nm 15ps
最大通光孔径	18mm	18mm	18mm
圆环扫描范围	50~1500um@f=100mm	50~1000um@f=100mm	100~1200um@f=100mm
扫描精度	<±10μm	<±10μm	<±10μm
最大扫描速度	2400rpm	2400rpm	2400rpm
扫描锥度	±1° (最小正锥)	±1° (最小正锥)	最小正锥: ±1° ; 扫描锥度范围: ±5°
圆环扫描圆度	≥90%	≥90%	≥90%
扫描深径比	≥10:1	≥10:1	≥10:1
工作环境	室温<30°	室温<30°	室温<30°